

Aesculap Huf- und Klauenmesser

Material Klinge	spezieller, für die Hufmesser eigens entwickelter, rostfreier Edelstahl
Härtegrad Klinge	52 – 54 HRC
Schliff	2-Phasen-Schliff
	Phase 1: verantwortlich für das Eindringen in das Horn
	Phase 2: Scharfschliff
Phase 1	2,5 mm – moderates Eindringen
Phase 2	0,2 mm – 0,5 mm
Material Griff	Buchenholz naturbelassen
Material Nieten	Messing
Fertigungstiefe	20 Produktionsschritte
Know-How	selbst entwickelte und hergestellte Fertigungswerkzeuge, speziell ausgebildetes Personal
Fertigungsverfahren	halb-automatisch und manuell
Hauptschritte der Fertigung	Konturstanzen der Klinge, Bohrung für Nietenaufnahme, Grobschliff mit Phasenbildung, Biegung Klinge und Spitze, Flächenschleifen mit Entgratung, Härtung, Glanzpolieren, Griffmontage inkl. Glatt- und Rundumschliff, Scharfschliff der Klinge
Empfohlen für	Landwirte, Veterinäre und Klauenpfleger



Art. Nr.	Länge	Schneidenseite	Klingenlänge	Klingenbreite	Schneidenlänge
GTA300	20 cm	einschneidig rechts	78 mm	11 mm	62 mm
GTA302	20 cm	einschneidig rechts	80 mm	16 mm	66 mm
GTA305	20 cm	einschneidig links	78 mm	11 mm	62 mm
GTA307	20 cm	einschneidig links	80 mm	16 mm	66 mm
GTA315	20 cm	zweischneidig	78 mm	13 mm	35 mm / 65 mm
GTA316	20 cm	zweischneidig	83 mm	14 mm	38 mm / 70 mm
GTA317	20 cm	zweischneidig	80 mm	16 mm	38 mm / 70 mm