

STEP BY STEP PROCEDURE: INSTALLATION PARAMETERS AND SETTINGS:

LELY | A3 | A4 | A5

ENGLISH

Non-binding advice and instructions: *DISCLAIMER*

1. TAKE THE LD LINERS AND LINER-CUPS OFF THE ROBOT
2. INSTALL THE NEW LINER CUPS WITH NEW LINERS:
 - a. BEFORE YOU INSTALL THE CUPS ON THE ROBOT, YOU CAN SPRAY THE BOTTOM OF THE LINER AND THE THREAD (THE SCREW IN PART) OF THE CUP WITH SILICONE SPRAY. THIS MAKES THE SCREW-IN PART EASIER.
 - b. IMPORTANT: WHEN THE LINER WITH CUP HAS BEEN SCREWED ON, YOU SHOULD CHECK (PREFERABLY WITH A FLASHLIGHT) THAT THE LINER DID NOT TWIST IN THE CUP.
3. CLOSE OFF THE HOLE IN THE AIR VENT PART UNDERNEATH THE CUP (**Position A: 4 x PLUG'S**)
 - a. CLEAN AND DRY THE HOLE
 - b. PUSH THE SILICONE PLUG INTO THE HOLE (ABOUT 5 MM)
 - c. CUT THE REMAINDER OF THE PLUG OFF
 - d. PUSH AGAINST THE PLUG WITH A DULL OBJECT (A HEX KEY) UNTIL THE PROP DOESN'T MOVE ANYMORE. THE PLUG SHOULD NOW BE COMPLETELY IN THE AIR VENT
4. CHANGE THE SETTINGS IN THE ROBOT MENU IN ORDER TO INSTALL THE CUPS PROPERLY:
 - a. ADVANCED SETTINGS -> CONNECTION SYSTEM -> ROBOT ARM
 - b. CHANGE THE VALUES OF "JETTER POSITION X-VALUE" IN COMBINATION WITH "JETTER POSITION Z-VALUE"
 - c. ADVISE: DON'T LET THE LINERS PUSH AGAINST THE JETTERS
 - d. THIS WOULD BE A GREAT TIME TO PUT THE ROBOT THROUGH A WASH TO TEST THE APPLICATION OF THE LINER AND CUPS
5. ADJUST SETTINGS ON THE PC
 - a. OPEN T4C
 - b. GO TO SETTINGS -> TAB "MILKING" -> TAB "DURING MILKING"
 - c. CHANGE THE FOLLOWING SETTINGS:
 - i. VACUUM LEVEL: **45.5 Kpa** (System vacuum 45,0 – 47,0 Kpa)
 - ii. PULSATION SPEED: **60 PULSES PER MINUTE**
 - iii. MILK REST: **63%** (Milking-phase / Resting-phase 63 : 37)
 - d. OTHER SETTINGS COULD BE ADJUSTED LATER, IF NECESSARY,
6. DON'T FORGET TO ADJUST THE SETTING FOR LINER-USE TO (0) AND TO SILICONE LINERS IF NECESSARY). THIS WAY, THE ROBOT WILL SEND OUT AN ALERT AFTER 10.000 MILKING'S TO ENCOURAGE YOU TO CHANGE OUT THE ROBOT LINERS!



Set configurations **LELY / ASSEMBLED / consisting of:**
(4 x SILICON LINERS | 4 x MILK-CUPS | 4 x 'O' RINGS | 4 x PLUG'S)

S LINER set:	Art. Nr. 1-8019-AMS
M+ LINER set:	Art. Nr. 1-9221-AMS
L22 LINER set:	Art. Nr. 1-8022-PRO-AMS



OTHER SETTING' S and TIPS:

LELY A3 | A4 | A5

1. Vacuum depending Milk flow; OFF.
2. Vacuum drop peek flow 4-6 Kpa
3. Vacuum below TEAT, 40 – 43 Kpa in peak flow, is no problem.
4. A-phase: 120 – 140 MS (Better short than to long)
5. B-phase: 490 – 510 MS | C-phase: 120 130 MS | D-phase: 220 – 240 MS
6. Take off setting: FAST
7. Vacuum mouthpiece: 10 Kpa (Short TEATS: in D-face < 10 Kpa)

SCHRITT-FÜR-SCHRITT PLAN FÜR DIE INSTALLATION VON AKTIVPULS AMS ZITZEN-SILIKON FÜR LELY

MELKROBOTER: Unverbindliche Beratung und Hinweise: *DISCLAIMER*

LELY | A3 | A4 | A5

DEUTSCH

1. ENTFERNEN SIE DIE ALTEN ZITZEN-GUMMI UND BECHER VOM ROBOTER
2. SETZEN SIE DIE NEUEN BECHER (CUPS) MIT DEN NEUEN AKTIVPULS SILIKON LINERS EIN:
 - a. BEVOR SIE DIE NEUEN MILCHBECHER AM ROBOTER MONTIEREN, KÖNNEN SIE DEN BODEN DES ZITZEN-SILIKON UND DAS GEWINDE DES MILCHBECHER MIT SILIKONEN-SPRAY BESPRÜHEN, DAMIT ER LEICHTER ANGESCHRAUBT WERDEN KANN.
 - b. WICHTIG: WENN DER ZITZEN-SILIKON MIT DER MILCHBECHER ANGESCHRAUBT IST, PRÜFEN SIE (z.B MIT EIN LICHT) OB DER ZITZEN-SILIKON IN DER BECHER NICHT VERDREHT IST.
3. SCHLIESSEN SIE DAS LOCH IM EDELSTAHLTEIL UNTER DER MILCHBECHER, DEM EDELSTAHLMILCHSAMMELTEIL. **(Position A: 4 x STOPFEN)**
 - a. REINIGEN UND TROCKNEN SIE DAS LOCH;
 - b. DRÜCKEN SIE DEN SILIKONEN STOPFEN (PLUG'S) ETWAS IN DAS LOCH; (+/- 5 MM)
 - c. SCHNEIDEN SIE DEN VERBLEIBENDEN HERVORSTEHENDEN TEIL DES STOPFENS MIT EINEN SCHARFEN MESSER AB.
 - d. DRÜCKEN SIE DEN SILIKONSTOPFEN MIT EIN STUMPFEN GEGENSTAND (z.B EINEN INBUSSCHLÜSSEL) BIS ZUM ANSCHLAG IN DAS LOCH, SO DAS DER STOPFEN IN DAS LOCH DES EDELSTAHL-MILCHSAMMELTEIL VERSENKT.
4. STELLEN SIE DIE MILCHBECHER GEGEN DIE SPÜLKÖPFEN (JETTERS) EIN, INDEM SIE DIE EINSTELLUNGEN IM EINSTELLUNGSMENÜ DES ROBOTERS ÄNDERN;
 - a. ERWEITERTE EINSTELLUNGEN -> VERBINDUNGSSYSTEME -> ROBOT ARM
 - b. ÄNDERN SIE DIE WERTE VON "JETTER POSITION X-WERT" IN KOMBINATION MIT "JETTER POSITION Z-WERT"
 - c. TIPP: LASSEN SIE DIE ZITZEN-SILIKON NICHT FEST GEGEN DIE SPÜLKÖPFEN DRÜCKEN
 - d. FALLS GEWÜNSCHT, KÖNNEN SIE JETZT EINE LELY-WÄSCHE ODER EINE LOKALE SPÜLUNG ZUR KONTROLLE DURCHFÜHREN LASSEN
5. PASSEN SIE DIE EINSTELLUNGEN AM PC AN
 - a. ÖFFNEN T4C;
 - b. GEHE ZU EINSTELLUNGEN -> REGISTERKARTE "MELKEN"
-> REGISTERKARTE " WÄHREND MELKEN"
 - c. ÄNDERN SIE DIE FOLGENDE EINSTELLUNGEN:
 - i. VAKUUM NIVEAU: **45.5 Kpa** (System Vakuum 45,0 – 47,0 Kpa)
 - ii. PULSATIONSRATE: **60 SCHLÄGE PRO MINUTE**
 - iii. SAUG UND RUHE VERHÄLTNIS: **63%** (63 – 37)
 - d. ALLE ANDEREN EINSTELLUNGEN KÖNNEN, BEI BEDARF, SPÄTER ANGEPASST WERDEN.
6. VERGESSEN SIE NICHT, DIE ZITZEN-SILIKON ATTENTION AUF (0) ZU SETZEN (UND ggf. SILIKON LINER) DAMIT SIE NACH 10.000 MELKVORGÄNGEN EINE MELDUNG SEHEN UND WISSEN WANN DIE AKTIVPULS ZITZEN-SILIKON WIEDER AUSGETAUSCHT WERDEN MÜSSEN.



System Konfiguration LELY / ASSEMBLIERT / bestehend aus:
(4 x ZITZEN SILIKON LINERS | 4 x MILCH-BECHER | 4 x 'O' RINGEN | 4 x STOPFEN)

S LINER set:	Art. Nr. 1-8019-AMS
M+ LINER set:	Art. Nr. 1-9221-AMS
L22 LINER set:	Art. Nr. 1-8022-PRO AMS

ANDERE EINSTELLUNGEN' S und TIPPS:

LELY A3 | A4 | A5

1. Vakuumabhängiger Milchfluss; AUS
2. Vakuumabfall peek flow; 4-6 Kpa
3. Vakuum unter die Zitze; 40 - 43 Kpa in peak flow, ist kein Problem
4. A-Phase: 120 - 140 MS (besser kurz als zu lang)
5. B-Phase: 490 - 510 MS | C-Phase: 120 - 130 MS | D-Phase: 220 - 240 MS
6. Start Einstellung; SCHNELL
7. Kopf Vakuum: 10 Kpa (Kurze Zitze im D-Phase < 10 Kpa)

Conseils et instructions non contraignants: DISCLAIMER

- 1. ENLEVER LES MANCHONS ET LES GOBELETS DU ROBOT;
- 2. INSTALLER LES NOUVEAUX GOBELETS AVEC LES NOUVEAUX MANCHONS;
 - a. AVANT DE METTRE LES GOBELETS SUR LE ROBOT VOUS POUVEZ PULVÉRISER AVEC DU SILICONE LE BAS DU MANCHON ET LE PAS DE VIS (LA PARTIE VISSÉE) DU GOBELETS; CECI FACILITERA LE VISSAGE.
 - b. IMPORTANT: QUAND LE MANCHON ET LE GOBELET ONT ÉTÉ VISSÉS VOUS DEVEZ VÉRIFIER (DE PRÉFÉRENCE AVEC UNE LAMPE) QUE LE MANCHON N'EST PAS TORDU DANS LE GOBELET;
- 3. FERMER LE TROU D'ADMISSION D'AIR SOUS LE GOBELET (Position A : 4 x BOUCHONS)
 - a. NETTOYER ET SÉCHER LE TROU
 - b. POUSSER LE BOUCHON SILICONE DANS LE TROU (ENVIRON 5 MM)
 - c. COUPER LE RESTE DU BOUCHON
 - d. POUSSER DE NOUVEAU LE BOUCHON AVEC UN OBJET PLAT (UNE CLÉ HEX) JUSQU'À CE QUE LE BOUCHON NE BOUGE PLUS; LE BOUCHON DEVRAIT MAINTENANT ÊTRE COMPLÈTEMENT INSÉRÉ DANS LE TROU D'ADMISSION;
- 4. CHANGER LES RÉGLAGES DANS LE MENU DU ROBOT (E-LINK) AFIN DE POSITIONNER LES GOBELETS CORRECTEMENT;
 - a. ONGLET TEST-> TEST MENU-> BRAS DU ROBOT-> JETTERS
 - b. CHANGER LES VALEURS DE "POSITION X" AINSI QUE CELLE DE "POSITION Z", PUIS STOCKER LA POSITION DU BRAS
 - c. CONSEIL: NE LAISSER PAS LES MANCHONS POUSSER CONTRE LES JETTERS;
 - d. IL EST PRÉFÉRABLE DE LANCER UN LAVAGE POUR TESTER LA MISE EN PLACE DES MANCHONS ET DES GOBELETS
- 5. AJUSTER LES RÉGLAGES SUR LE PC;
 - a. OUVRIR T4C;
 - b. ONGLET ENTRÉES DE DONNÉES -> PARAMÈTRES -> TRAITE -> PENDANT TRAITE
 - c. CHANGER LES RÉGLAGES SUIVANTS :
 - i. NIVEAU DE VIDE : 45.5 Kpa (45,0 – 47,0 Kpa)
 - ii. FRÉQUENCE PULSATION : 60 PULSATIONS PAR MINUTE
 - iii. RAPPORT DE PULSATION : 63% (63 : 37)
 - d. LES AUTRES RÉGLAGES POURRONT ÊTRE MODIFIÉS PLUS TARD, SI NÉCESSAIRE.
- 6. NE PAS OUBLIER DE REMETTRE LE NIVEAU D'USURE DES MANCHONS À ZÉRO (ET SUR MANCHONS EN SILICONE SI NÉCESSAIRE). DE CETTE FAÇON LE ROBOT VOUS ENVERRA UNE ALARME POUR VOUS INVITER A CHANGER LES MANCHONS APRÈS 10000 TRAITES !



Composition LELY du set / ASSEMBLÉ:
(4 x MANCHONS SILICONE / 4 x GOBELETS / 4 x JOINTS TORIQUES / 4 x BOUCHONS)

S LINER set:	Art. Nr. 1-8019-AMS
M+ LINER set:	Art. Nr. 1-9221-AMS
L22 LINER set:	Art. Nr. 1-8022-PRO-AMS



- AUTRES RÉGLAGES ET ASTUCES:** LELY A3 | A4 | A5
- 1. Vide en fonction du débit de lait -> NON.
 - 2. Variation du niveau de vide au débit maximal: 4-6 Kpa
 - 3. Niveau de vide sous le trayon au débit maximal: 40 – 43 Kpa, n'est pas un problème.
 - 4. Phase A: 120 – 140 MS (Mieux plus court que long)
 - 5. Phase B: 490 – 510 MS | Phase C: 120 130 MS | Phase D: 220 – 240 MS
 - 6. Type de décrochage: RAPIDE
 - 7. Vide à la tête du manchon: 10 Kpa (TRAYONS courts: en Phase D <10 Kpa)

STAP VOOR STAP PROCEDURE OMBOUW: INSTALLATIE VAN AKTIVPULS SILICONE MELKVOERINGEN EN MELKBEKERS VOOR LELY MELKROBOT:

LELY | A3 | A4 | A5

N E D E R L A N D S

Vrijblijvende, niet bindende, adviezen en instructies: DISCLAIMER

1. DEMONTEER DE OUDE BESTAANDE TEPELVOERINGEN EN MELK-BEKERS VAN DE ROBOT;
2. PLAATS DE NIEUWE AKTIVPULS MELKBEKERS EN TEPELVOERINGEN;
 - a. VOORDAT JE DE BEKERS OP DE ROBOT GAAT PLAATSEN, KUNT U DE ONDERZIJDE VAN DE TEPELVOERING EN HET SCHROEFDRAAD VAN DE NIEUWE MELKBEKER INSPIJTEN MET SILICONE SPRAY, ZODAT DEZE ER GEMAKKELIJKER OPGESCHROEFD KAN WORDEN;
 - b. **BELANGRIJK:** ALS DE NIEUWE TEPELVOERING EN MELKBEKER EROP GESCHROEFD IS, CONTROLEER DAN (BIJVOORBEELD MET EEN ZAKLAMPJE) OF DE TEPELVOERING NIET GEDRAAID IN DE MELKBEKER ZIT;
3. SLUIT HET GAATJE AF IN HET RVS GEDEELTE ONDER DE MELKBEKER, HET RVS MELKOPVANG GEDEELTE. **(Positie A: 4 x PLUGGEN)**
 - a. GAATJE SCHOON EN DROOG MAKEN;
 - b. DRUK HET SILICONEN PROPJE (PLUGS) EEN STUKJE IN HET GAATJE; (+/- 5 MM)
 - c. SNIJDT HET RESTERENDE UITSTEKENDE DEEL VAN HET PROPJE AF MET EEN SCHERP MES;
 - d. DRUK MET EEN BOT VOORWERP (BIJVOORBEELD EEN INBUSSLEUTEL) HET SILICONEN PROPJE IN HET GAATJE TOT HET NIET MEER VERDER GAAT, ZODAT HET PROPJE VERDIEPT IN HET GAATJE VAN HET RVS MELKOPVANG GEDEELTE GEMONTEERD ZIT;
4. STEL DE BEKERS AF TEGEN DE JETTERS DOOR DE INSTELLINGEN TE WIJZIGEN IN HET INSTELLINGSMENU OP DE ROBOT;
 - a. GEAVANCEERDE INSTELLINGEN -> AANSLUITSYSTEMEN -> ROBOTARM
 - b. VERANDER DE WAARDEN VAN "JETTER POSITIE X-WAARDE" IN COMBINATIE MET "JETTER POSITIE Z-WAARDE"
 - c. ADVIES: TEPELVOERINGEN NIET TE STRAK TEGEN DE JETTERS LATEN DRUKKEN;
 - d. INDIEN GEWENST KUNT U TER CONTROLE NU EEN LELY-WASH OF LOKALE SPOELING LATEN UITVOEREN;
5. AANPASSEN VAN DE INSTELLINGEN OP DE PC;
 - a. OPEN T4C;
 - b. GA NAAR INSTELLINGEN -> TABBLAD "MELKEN" -> -> TABBLAD "TIJDENS MELKING"
 - c. WIJZIG DE VOLGENDE INSTELLINGEN:
 - i. VACUÛM NIVEAU: **45.5 Kpa** (45,0 – 47,0 Kpa)
 - ii. PULSATIE SNELHEID: **60 SLAGEN PER MINUUT**
 - iii. ZUIG EN RUSTVERHOUDING: **63%** (63 : 37)
 - d. EVENTUELE ANDERE INSTELLINGEN KUNNEN, INDIEN GEWENST, LATER AFGESTELD WORDEN.
6. VERGEET NIET DE TEPELVOERINGEN ATTENTIE OP (0) TE ZETTEN (EN OP SILICONE VOERINGEN IN TE STELLEN, INDIEN NODIG) ZODAT U NA 10.000 MELKBEURTEN EEN MELDING KRIJGT EN WEET WANNEER DE AKTIVPULS TEPELVOERINGEN DIENEN TE MOETEN WORDEN VERVANGEN.



Set configuratie LELY / GEASSEMBLEERD / bestaande uit:
(4 x SILICONE TEPELVOERINGEN | 4 x MELK-BEKERS | 4 x 'O' RINGEN | 4 x PLUGGEN)

S LINER set:	Art. Nr. 1-8019-AMS
M+ LINER set:	Art. Nr. 1-9221-AMS
L22 LINER set:	Art. Nr. 1-8022-PRO-AMS

ANDERE INSTELLINGEN en TIPS: **LELY A3 | A4 | A5**

1. Vacuüm afhankelijk Melkstroom; UIT
2. Vacuüm daling piekstroom; 4-6 Kpa
3. Vacuüm onder SPEEN, 40 - 43 Kpa in piekstroom, is geen probleem.
4. A-fase: 120 - 140 MS (Beter kort dan te lang)
5. B-fase: 490 - 510 MS | C-fase: 120 130 MS | D-fase: 220 - 240 MS
6. Start instelling: SNEL
7. Kop vacuüm: 10 Kpa (Korte SPENEN: in D-fase < 10 Kpa)